蔚華科技
SPIROX

非破坏性TSV检测系统
SP8000S

SPIROX LTS™

蔚华激光断层扫描

Spirox Laser Tomography Scan

非切片式: SEM观测之有效替代方案

业界首发: TSV (硅通孔) 制程中之量化检验

- 独家光学扫描技术，蔚华激光断层扫描 (SpiroxLTS)，专利非破坏性缺陷检测，实时检测免切片
- TSV孔壁内部精密检查，AI辅助辨识，令缺陷无所遁形，盲孔通孔皆可测
- 晶圆中，全芯片 (Die) 功能区TSV质量评估，精准量化判别各芯片 (Die) 优劣及协助分类

特点 Features

- **检测 TSV 孔壁缺陷**：通孔针刺 & 底部条痕 (Striation) / 波纹 (Scallop) / 裂纹 (Crack) 等会破坏绝缘层造成漏电流的缺陷。
- **缺陷资料收集与 AI 数据库建立**：系统性收集与整理大量缺陷数据，搭配AI技术构建智能化数据库。透过量化缺陷检验标准，实现精准分析，进一步优化制程参数，有效提升产品良率与制造效能。

优势 Advantages

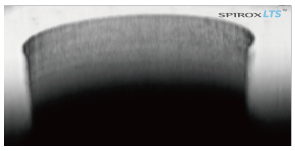
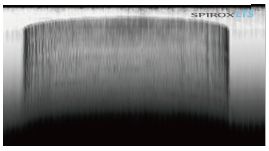
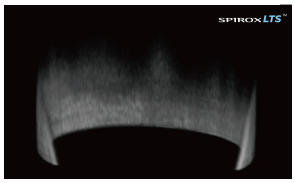
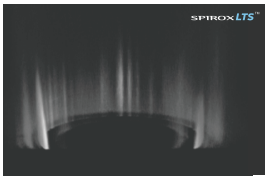
- **非破坏性检测**：使用非线性光学量测，使用蔚华激光断层扫描 (SpiroxLTS) 技术，无需接触或切割样品，避免损坏，可提供缺陷之量化判别。
- **实时检测**：相较于传统交叉切片扫描电子显微镜 (SEM)，提供更快速、更高效的检测过程。
- **精准定位缺陷**：精确定位晶圆中不同位置芯片之 TSV 缺陷，找出好发区，为制程优化提供关键数据。

价值 Benefits

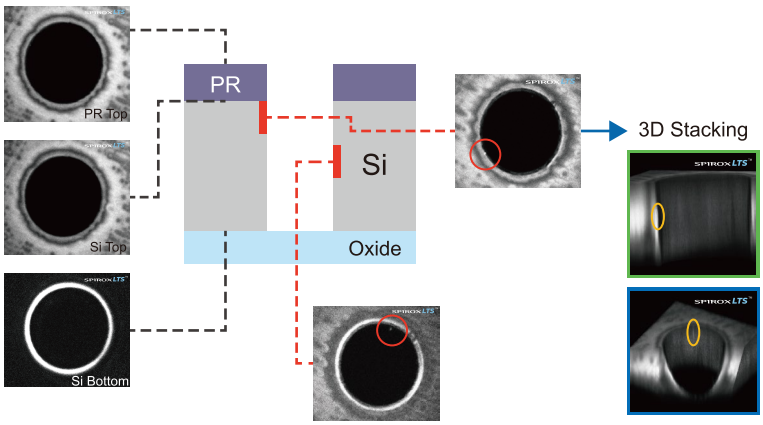
- **提升效率与良率**：在线自动化检测，大数据收集，减少SEM送样次数，加速优化制程参数，显著提升产品质量与良率。
- **降低生产成本**：减少不良品率与返工次数，降低材料浪费与生产开支。
- **促进制程优化**：透过 AI 分析持续改进制程，提升稳定性与效能。
- **增强市场竞争力**：提高产品可靠性与一致性，吸引更多客户与合作机会。
- **数据驱动决策**：提供精准的数据分析帮助制程参数优化，快速应对市场变化与客户需求。

- 多模式自动化量测
  - ROI (Region of Interest 关注区域) 设定量测模式
  - 可自定义扫描程序流程
  - 坐标值量测模式
  - 随机量测模式
- AI 辅助检测异常孔辨识
- 直觉式操作界面
- 全自动上下料

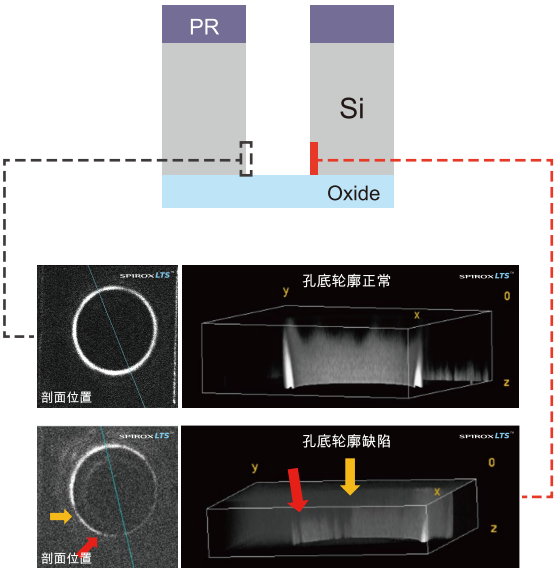
孔壁立体影像差异比较

Hole Diameter	50 μm	50 μm
Via Top		
Via Bottom		

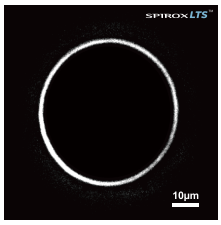
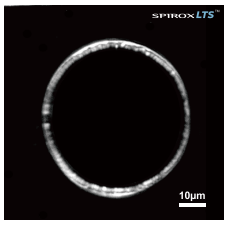
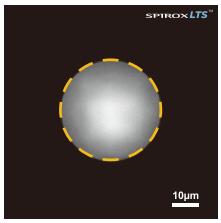
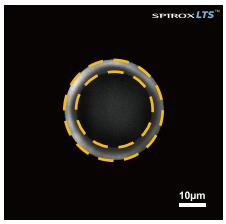
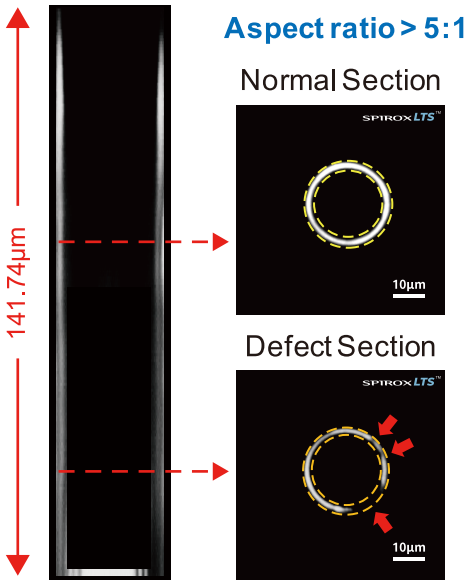
捕获上孔壁针刺截面与立体影像



下孔壁条痕截面与立体影像



SP8000S & SP8000SE

设备	SP8000S	SP8000SE
应用	**非破坏性TSV产线检测系统（IPQC）** 专为产品晶圆 (Function Wafer) 的TSV结构进行非破坏性品质检测所设计，适用于量产阶段的抽样检测，可实时掌握制程稳定性，提升整体良率与效率，具备「孔壁缺陷实时抽检」与「TSV孔底残留异常检查」两大核心功能。	**TSV刻蚀机稳定性验证系统** 专为刻蚀设备进行稳定性验证所设计，可以进行「TSV孔深非破坏测量」与「孔壁缺陷实时检查」两项关键检测任务。
检测项目	**TSV孔壁缺陷实时抽检（Function wafer）** 可精确检测孔壁异常情况，如侧蚀、凹陷、裂纹、针刺或划痕等缺陷，及早发现异常趋势，防止缺陷流入后段制程造成质量问题。 **TSV孔底残留异常检查（Function wafer）** 针对金属化制程阶段，可识别孔底氧化层或其他异物残留情况，协助维持金属镀层均匀性与结合质量，避免产生开路或高阻值异常。	**TSV孔深非破坏测量（Bare Silicon）** 通过快速扫描无金属层的TSV结构，精准测量孔深以评估刻蚀速率。 **孔壁缺陷实时检查（Bare Silicon）** 检测孔壁缺陷情况如侧蚀、凹陷、裂纹、针刺或条痕等缺陷。
检测图	TSV Sidewall Inspection  No Defect (Clear and Smooth Image)  With Defect (Discontinuous Image) TSV Bottom Oxide Residue Detection  Oxide Present  No Oxide Present	TSV Cross Section 

系统规格 Specification

Model Number	SP8000S
Model Name	非破坏性TSV检测系统
主要光学技术	非线性光学量测技术 (应用波长1200 - 1800 nm)
适用样品尺寸	8” & 12” 晶圆
量测功能	检测 TSV 孔壁之各类型缺陷： 通孔针刺 & 底部条痕 (Striation)、波纹 (Scallop)、裂纹 (Crack) 、孔壁质量评估
量测精度	X-Y 轴精度 < 1.5 μm； Z 轴精度 < 2 μm (@ 20倍物镜，数值孔径 0.8)
FOV、量测时间	FOV 400 μm x 400 μm @ 20倍物镜； 3.5秒 / 每帧 (扫描分辨率 512 x 512 pixels)；100帧 ≒ 6分钟
量测模式	微区取像、分区自动量测、依坐标值自动量测、随机自动量测，亦可自定义扫描程序流程
设备尺寸、重量	长 2.4m x 宽 1.8m x 高 1.8m 重 2600kg 内建自动化上下料
电气规格	220 V 60 Hz AC 2000 W

Contact us

上海市浦东新区碧波路690号3幢4层V13室
+86-512-6881-8188 #3121
marketing@spirox.com / daisy_wu@spirox.com